

Robot-grepp

Det är många gånger vi tar fram robot-grepp för hantera olika detaljer och komponenter i en produktionskedja. Ofta är det för att förse plastverktyg med ingående komponenter och att hämta, samt kontrollera färdiga detaljer. Robotar är många gånger mycket väl lämpade för att utföra delar i en produktionskedja.

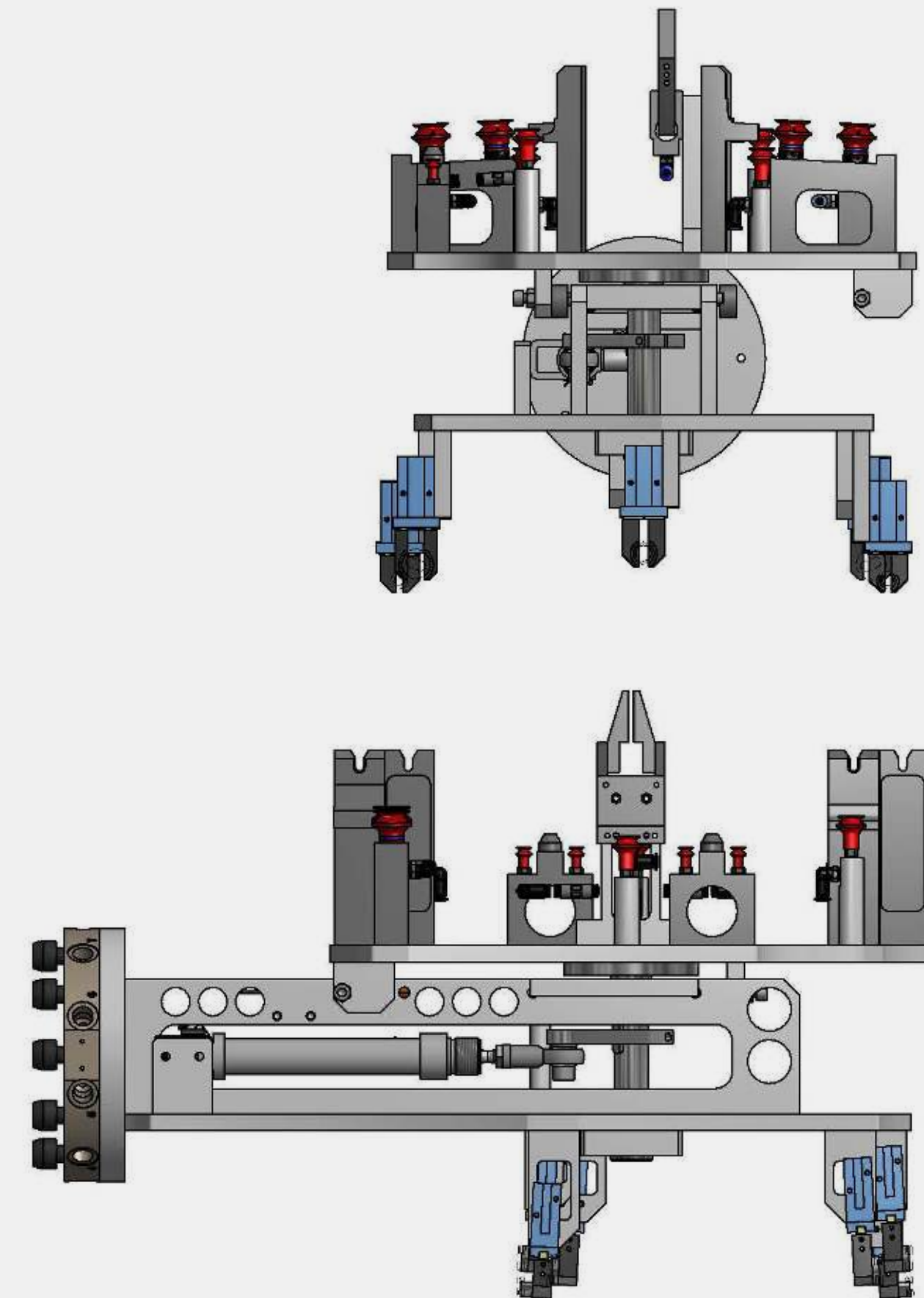
Vi har ett standardiserat arbetssätt när det kommer till robotgrepp. Vi utgår i regel alltid ifrån en snabbkoppling och en lösning där plattan skärs ur en hel grundplåt. På så sätt minskar vi ner omställningstider och får också större stabilitet i våra grepp.

Detta robot-grepp är framtaget för att förse en formspruta med 2+2+2 olika detaljer. I den här applikationen används vår egen Trappstegsma-

tare för att mata fram och orientera hylsorna till hämt-läge för roboten och dess grepp. Hylsorna skall sedan placeras in i plastverktyget i formsprutan för att gjutas in i plasten.

På grund av komplexiteten i plastverktyget krävdes att greppet gjordes vridbart för att kunna placera komponenterna i plastverktyget. När plastdetaljen är färdig hämtar greppet den ur verktyget och placerar den i kontrollfixturen. I kontrollfixturen kontrolleras så de ingjutna hylsorna gjutits in korrekt.

Det blir allt vanligare att kontroll av färdiga detaljer sker med hjälp av en kontrollutrustning, och inte via manuell kontroll. Anledningen till detta är för att säkerställa att inga felaktiga detaljer hamnar hos slutkonsument.



Läs om vårt erbjudande och alla våra standardiserade lösningar på techtribe.se